



duschking

Es lebe das Bad

FLAT

**MONTAGE- UND
HINWEISBLATT**





Vielen Dank, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben.

Die Informationen in dieser Anleitung richten sich an Personengruppen, die über eine Ausbildung bzw. Qualifikation verfügen, um Montage, Installation und gegebenenfalls Wartung dieses Produkts durchzuführen. Diese Einschränkung gilt nicht für mögliche Hinweise zur Bedienung.

Der Einbau von Duschking Produkten muss unter Einhaltung der allgemein anerkannten Regeln der Technik und der Duschking Montageanleitungen erfolgen.

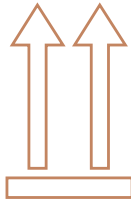
Vor der Montage

Bitte kontrollieren Sie die Ware beim Auspacken. Für bereits montierte Artikel kann keine Haftung bei Materialfehlern übernommen werden!

Allgemeine Informationen

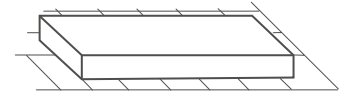
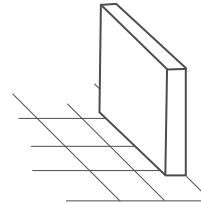
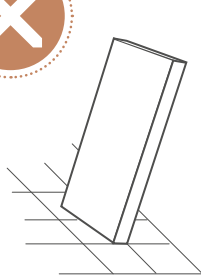
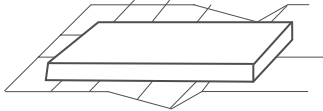
Duschking Flat C/S Rückwandpaneele sind dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten entsprechend EN 438 mit einer Melaminharzdeckschicht. Diese Wandverkleidungsplatten sind besonders für hoch anspruchsvolle und dekorative Anwendungsgebiete wie Bad, Küche, WC, Dusche und Labor geeignet und in einer Stärke von 3 und 8 mm verfügbar. Die Duschking Flat Rückwandpaneele werden standardmäßig mit beidseitigem Dekor geliefert. Flat Exklusiv Rückwandpaneele sind 3 mm starke Sandwich-Aluverbundplatten mit Fotodruck (Dekor einseitig).

EIGENSCHAFTEN DES FLAT MATERIALS



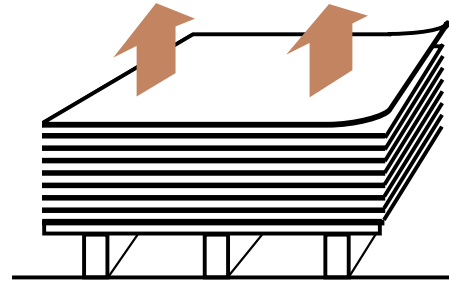
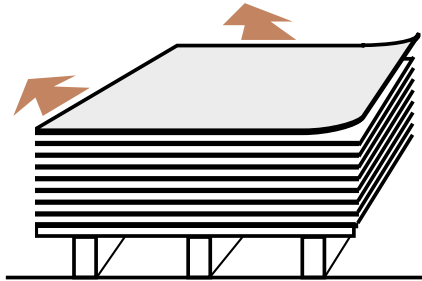
- /// kratzfest
- /// leicht zu reinigen
- /// beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel
- /// hitzebeständig
- /// lebensmittelecht (ISEGA 28468 v 09)
- /// schnelle Montage
- /// schlagfest (EN ISO 178)
- /// widerstandsfähig
- /// wasserfest
- /// hygienisch
- /// für alle Innenanwendungen geeignet
- /// dekorativ
- /// selbsttragend
- /// abriebfest
- /// biegesteif (EN ISO 178)
- /// Temperatur-Dauerbelastung -10°C bis +80°C
- /// leicht zu montieren
- /// dauerhaft

TRANSPORT UND LAGERUNG



Transport

Um eine Beschädigung des hochwertigen Werkstoffes an den Kanten und Flächen zu vermeiden, ist mit Sorgfalt zu hantieren. Einzelne Platten mit der zu verwendenden Dekorseite zum Körper tragen. Bei größeren Formaten empfiehlt es sich, die Platten um die Längsachse zu tragen, um ein Durchhängen zu verhindern. Duschking Flat Rückwandpaneele müssen gegen ein Verrutschen beim Transport gesichert sein, beim Auf- und Abladen müssen die Platten gehoben werden; nicht über die Kante ziehen oder schieben! Es ist in jedem Fall zu vermeiden, dass die zu verwendenden Dekorseiten gegeneinander verschoben werden.



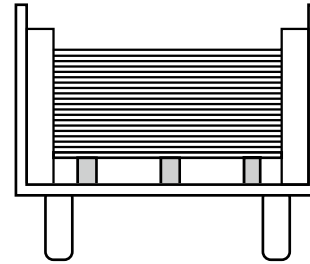
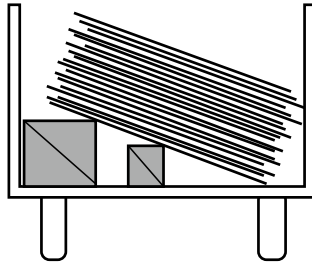
Materialcharakteristik

Duschking Flat Rückwandpaneele reagieren nicht nur auf Temperatur, sondern vor allem auf Feuchtigkeit, entsprechend dem Klima des jeweiligen Lager- bzw. Montageorts.

Wirken diese beiden Einflussfaktoren nur von einer Seite auf das Plattenmaterial ein, so kann es je nach Einwirkdauer zu möglichen Verformungen kommen. Bitte beachten Sie unsere Hinweise betreffend Lagerung und Stapelabdeckung.

Duschking Flat Exklusiv Rückwände haben zusätzlich, im Gegensatz zur Flat Standard Platte, auf beiden Seiten unter der Dekorschicht bzw. im Plattenkern eingelegte Aluminiumbänder. Speziell für Anwendungen mit stark schwankenden oder beidseitig unterschiedlichen Klimawerten wurden diese Paneele konzipiert.

PFLEGE UND VERARBEITUNG

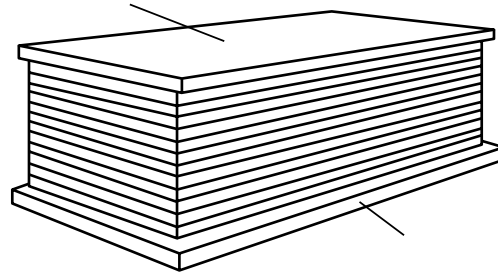
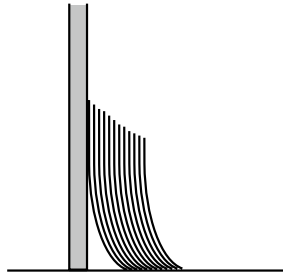


Lagerung und Klimatisierung

Die Platten sollten in einem geschlossenen Lagerraum vor Nässe geschützt und unter normalen Raumklimabedingungen aufbewahrt werden, Temperatur ca. 18-23 °C und etwa 50-60% relative Luftfeuchtigkeit. Zur Klimatisierung sollten die Platten mind. 24 Stunden vor der Montage in dem zu montierenden Raum gelagert werden. Die Lagerung von Plattenstapeln erfolgt vollflächig und horizontal. Trotz der ausgezeichneten Oberflächenhärte ist das Stapelgewicht eine mögliche Ursache für Beschädigungen, daher müssen Verunreinigungen zwischen den Platten unbedingt vermieden werden. Wo eine horizontale Lagerung nicht möglich ist, empfiehlt sich eine Schrägstellung im Winkel von ca. 80° bei ganzflächiger Abstützung. Grundsätzlich sollen jeweils die zu verwendenden Dekorseiten von zwei Platten gegeneinander lagern, die oberste Platte eines Stapels sollte mit dem zu verwendenden Dekor nach unten liegen. Die Stapel sollen in jedem Fall eine etwas größere Unterlage- und Abdeckplatte haben (Bsp. 25 mm Spanplatte). Die Abdeckplatte sollte gegen Verrutschen gesichert werden. Eine falsche Lagerung kann zu bleibenden Verformungen der Platte führen.

Reinigung & Pflege

Das Herstellungsverfahren gewährleistet hohe Beständigkeit der Oberfläche. Duschking Flat Rückwandpaneele sind sehr pflegeleicht und haben eine lange Lebensdauer. Die Oberfläche der Platten verschmutzt nicht leicht. Bei Bedarf ist eine Reinigung mit handelsüblichen Reinigungsmitteln möglich. Eine Versiegelung der Kanten ist - auch nach Zugschnitt - nicht notwendig. Die robuste Oberfläche ist auch für stark beanspruchte Anwendungsbereiche gut geeignet. Es dürfen keine Scheuermittel verwendet werden.



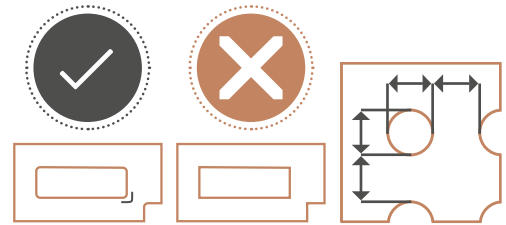
Brandverhalten

Auf Wunsch und auf Anfrage in F-Qualität Euroclass B-s2,d0 (EN 13501-1)

Verarbeitung

Wegen möglicher scharfer Kanten sollten beim Hantieren stets Schutzhandschuhe getragen werden. Der Kontakt mit den Stäuben (beim Verarbeiten) dieser Platten verursacht keine besonderen Probleme. Es gibt aber eine kleine Zahl von Menschen, die auf Stäube aller Art allergisch reagieren. Es kann bei der Bearbeitung zu einer Staubentwicklung kommen, daher ist für einen ausreichenden Atemschutz (z.B. eine Einwegstaubmaske) zu sorgen. Beim Bearbeiten der Platten ist ein möglichst dichtschließender Augenschutz zu verwenden. Bei der mechanischen Bearbeitung kann der Schallpegel steigen, daher achten Sie bei allen Bearbeitungen stets auf einen ausreichenden Gehörschutz. Für einzelne Schnitte sind feingezahnte Handsägen geeignet. Das Sägen soll von der Plattenoberfläche aus erfolgen. Bei der Bearbeitung der Platten mit einer Stichsäge ist je nach Sägeblatt von der Unterseite zu sägen. Es wird empfohlen, je einen Testschnitt mit dem vorhandenen Werkzeug auszuführen. Für gerade Schnitte mit Handkreissägen muss eine Anschlagleiste, bzw. Laufschiene verwendet werden. Es sollten grundsätzlich hartmetallbestückte Sägeblätter verwendet werden. Bei Ausschnitten und Innenaussparungen von HPL-Elementen und HPL-Compact sind die Ecken stets abzurunden (Abbildung 7). Der Innenradius soll möglichst groß gehalten werden (Mindestradius 6 mm). Lochbohrungen sollen von Außenkante Loch zu Außenkante Loch mindestens den Abstand des Durchmessers des größeren Loches haben. Der Abstand von Löchern zum Plattenrand sollte mind. 30 mm bis Außenkante Loch betragen.

MONTAGE DER RÜCKWÄNDE



Abgerundet

Kantenbearbeitung von Hand

Für das Bearbeiten der Kanten sind Feilen geeignet. Die Feilrichtung geht von der Dekorseite zum Kern. Zum Brechen von Kanten können mit gutem Erfolg feine Feilen, Hobel- feilen, Schleifpapier (Körnung 100-150) oder Ziehklingen verwendet werden.

Kantenbearbeitung mit Handmaschinen

Um Fasen zu fräsen können elektrische Handhobel mit Fas- bzw. Gehrungsrille verwendet werden. Handoberfräsen werden für spezielle Aufgaben mit Hartmetallwerkzeugen eingesetzt. Zum Schutz der Plattenoberfläche soll die Auflagefläche der Handoberfräse mit z.B. Plattenabschnitten belegt werden, kein Filz! Frässpäne sind sorgfältig zu entfernen. Fräswerkzeug Durchmesser 10-25 mm Schnittgeschwindigkeit von 30-50 m/sec. Die scharfen Kanten werden hinterher gebrochen.

1. VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Vor der Montage der Rückwände muss der Untergrund überprüft werden. Lose Teile müssen vorher entfernt werden. Der Untergrund muss fest, gerade, tragfähig, trocken, staub- sowie schmutzfrei und gegen eindringendes Wasser vorbehandelt sein (Bauvorschriften beachten).

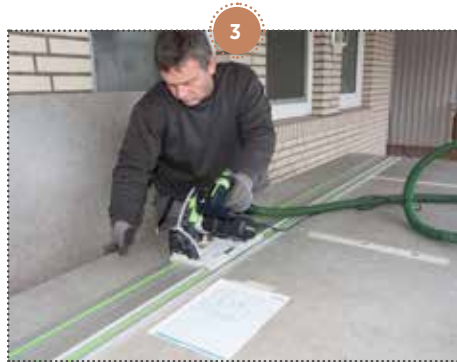
Flat Rückwände dürfen nur auf Fliesenuntergründe oder auf verklebte und zusätzlich verschraubte Bauplatten geklebt werden. Bei der Beachtung unserer Abdichtungsempfehlung und sorgfältiger Montage können unserer Flat Verkleidungsplatten auch auf z.B. OSB Platten verklebt werden.

Fliesenbeläge sind mit dem Duschking Spezial Reiniger vorzubehandeln. Unebenheiten und Hohlkehlen können durch die Duschking Bauplatten ausgeglichen werden (**Bild 1**). Im Duschbereich sind alle Plattenverbindungen mit Dichtband* (#ZUDBSK2S1220) zu ergänzen (**Bild 2+6**).



2. PRÄZISE AUFMASS, ZUSCHNEIDEN UND KLEBEN

Genaueres Aufmaß erstellen und auf die Rückwand übertragen. Zuschneiden der Wände sowie Bohrungen und Ausschnitte einbringen **(Bild 2+4)**. Profil zuschneiden und mit Rückwand verkleben. Hierzu tragen Sie auf das Profil den Duschking-Kleber (Empfehlung Duschking transparenter Profilkleber) mit einer Silikonspritze auf **(Bild 5)**. Der Klebstoff muss durchgängig von oben bis unten mit einer mindestens 3 mm starken Wulst aufgetragen werden.



3. ABDICHTUNG UND MONTAGE DER RÜCKWÄNDE

An allen Verbindungs-, Eck- und Anschlussfugen ist vor der Montage der Flat-Rückwände das DK- Abdichtband* (#ZUDBSK2S1220) zu montieren. An allen Durchdringungen (z.B. Wasseranschlüsse) sind passende Dehnzonenmanschetten vorzusehen. Duschking Spezial- oder Montagekleber wird nun in zwei nicht unterbrochenen Raupen an allen Verbindungs-, Eck- und Anschlussfugen sowie jeweils auf den Dehnzonenmanschetten aufgebracht. Auf den verbleibenden Flächen nun Kleber in Punkten auftragen. Duschmesser ca. 20-30 mm und Materialdicke ca. 10-15 mm. Der Abstand zwischen den einzelnen Klebepunkten soll < (kleiner) 100 mm sein.

Duschking Spezialkleber in senkrechten Raupen oder punktuell auf die Wand auftragen (**Bild 7+8**). Rückwände positionieren, ausrichten und andrücken. Abdichten der Anschlussfugen und Armatur-Anschlüsse. Verwenden Sie bei der Rückwandmontage einen Sauggriff als Hilfsmittel (**Bild 9**).



4. ALTERNATIVE VERLEGEN OHNE VERBINDUNGSPROFIL

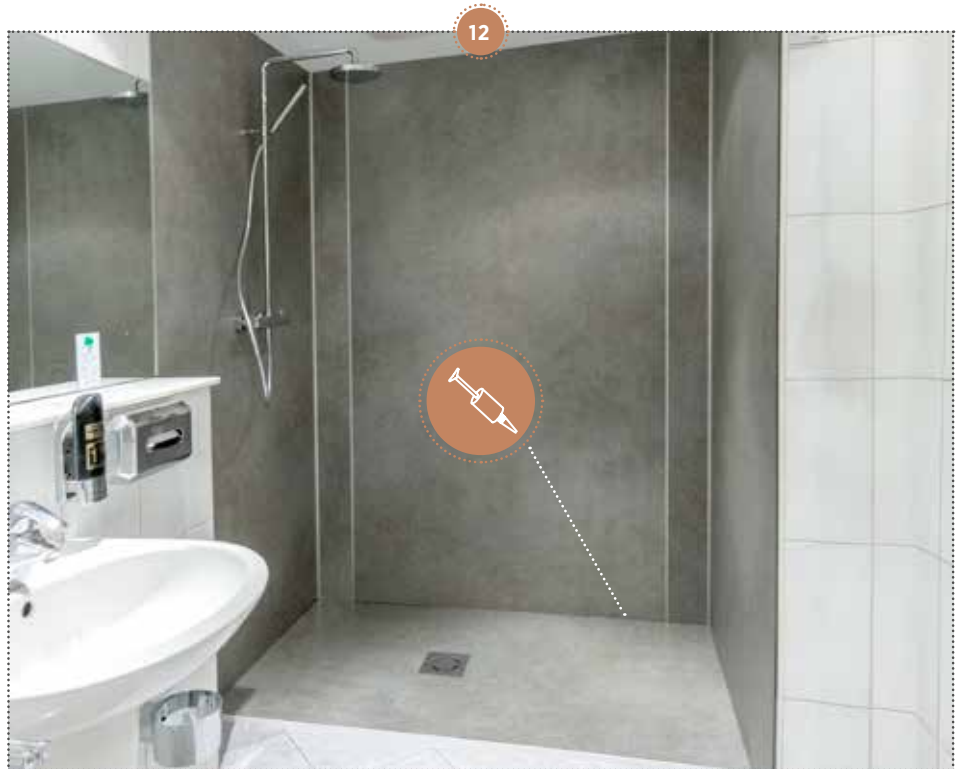
Fugenlose Verbindungen erfolgen mittels einer Plattenstoßschiene. Hierzu wird der verzinkte Blechstreifen (100 mm breit) mittig hinter den Stoß der beiden Rückwände mit dem Duschking Spezialkleber auf der Wand fixiert. Nun wird auf dem Blechstreifen der Spezialkleber in durchgängigen Raupen aufgetragen und die Platte darüber verklebt. Zur perfekten bündigen Ausrichtung werden die Montagestempel verwendet. Die Stempel richten beide Platten bündig aus. Sobald der Kleber ausgehärtet ist, können die Stempel wieder entfernt werden (**Bild 10+11**).



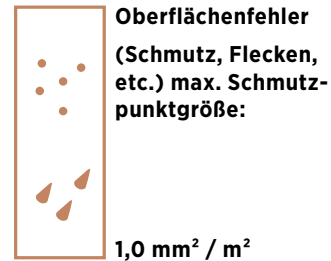
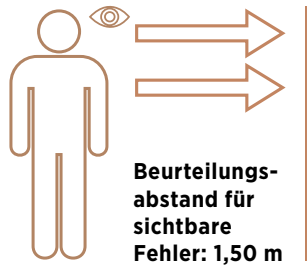
5. FUGENFÜLLUNG MIT SILIKON

Anschluss- und Übergangsfugen sind mit dem farblich passenden Duschking Silikon zu verschließen (**Bild 12**).

***Achtung: Wir weisen darauf hin, dass wir keine Gewährleistung bei Verwendung von Produkten außerhalb unseres Systems übernehmen!**



TOLERANZEN DER RÜCKWÄNDE FLAT SCHICHTSTOFFPLATTEN



Oberflächenqualität

Die folgenden Oberflächenfehler sind zulässig (gemäß DIN EN 438-4:2016-06):

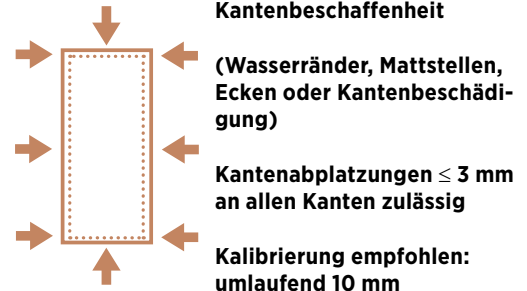
Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler

Die zulässige Größe solcher Fehler basiert auf einer maximalen Verunreinigungsfläche, die $1,0 \text{ mm}^2 / \text{m}^2$ des Laminats entspricht, und ist proportional zur Größe der zu prüfenden Platte. Die zulässige Gesamtverschmutzungsfläche kann auf eine Stelle konzentriert oder über eine unbegrenzte Anzahl kleinerer Fehler verteilt sein.



Entsorgung Restmüll

Für thermische Verwertung geeignet!



Fasern, Haare und Kratzer

Die zulässige Größe von Fehlern basiert auf einer maximalen Verschmutzungslänge, die 10 mm / m² Laminat entspricht, und ist proportional zur Größe der zu prüfenden Platte. Die zulässige Gesamtlänge der Verunreinigung kann in einem Fehler konzentriert oder auf eine unbegrenzte Anzahl kleinerer Fehler verteilt sein.

Entsorgung

Die Entsorgung der Flat Schichtstoffplatten kann im Restmüll erfolgen. Als Basis gilt die EU-Abfallrichtlinie 2008/98EG. Dem Material selber ist keine Abfallschlüsselnummer gemäß dem europäischen Abfallkatalog (AVV) zugeordnet, da diese immer im Zusammenhang mit der Nutzung des Endverbrauchers vergeben werden und das Material in sehr unterschiedlichen Bereichen Anwendung findet. Empfohlen wird AVV-Nr. 170203.

TOLERANZEN DER RÜCKWÄNDE

FLAT SCHICHTSTOFFPLATTEN

Duschking Flat Schichtstoffplatten	Einheit	EN 438-4
Dicke		$\geq 2,0$ mm
Dickentoleranz t = Nenndicke / Plattenstärke $2,0 \leq t \leq 3,0$ $3,0 \leq t \leq 5,0$ $5,0 \leq t \leq 8,0$ $8,0 \leq t \leq 12,0$	mm	$\pm 0,20$ mm $\pm 0,30$ mm $\pm 0,40$ mm $\pm 0,50$ mm
Ebenheit (Verzug) t = Nenndicke / Plattenstärke $2,0 \leq t \leq 6,0$ $6,0 \leq t \leq 10,0$	mm / m	≤ 8 ≤ 5
Längen- und Breitentoleranz	mm	+10 / -0
Kantengeradheit	mm / m	$\leq 1,5$
Rechtwinkligkeit	mm / m	$\leq 1,5$

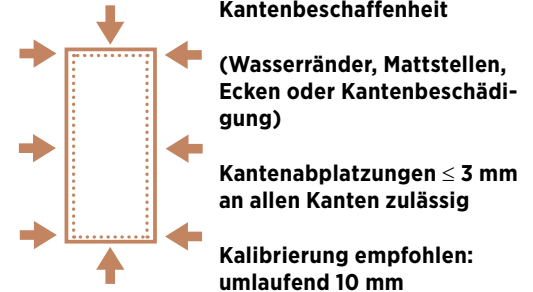
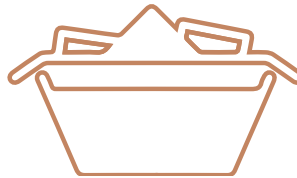
TOLERANZEN DER RÜCKWÄNDE

FLAT ALUVERBUND

Alle Beschädigungen außerhalb
des Toleranzbereichs werden
individuell geprüft



Entsorgung
Baumischabfälle



Kratzer und Beschädigung

Lediglich im Randbereich haben wir einen Toleranzbereich von +/- 5 mm. Sollen also Kratzer oder evtl. Beschädigungen innerhalb dieses Toleranzbereichs sein, stellen diese keinen Reklamationsgrund dar.

Alle Beschädigungen, welche nicht im Randbereich/Toleranzbereich liegen, müssen von uns individuell geprüft werden.

DUSCHKING
FLAT







An der Tumpe 7 - 13, 58791 Werdohl // Telefon: 02392-168050 // verkauf@duschking.de
www.duschking.de